

2.3 木構造

2.3.1 各部構造

➤ 軸組構法

⇒ **軸組構法の特長**：柱・梁等の線的な部材をピンに近い接合にて構成 ⇒ 面内剛性が低くなる傾向あり ⇒ 水平力に対して抵抗力が低くなる ⇒ 面内剛性を確保するための【耐力壁】が重要

➤ 耐力壁

⇒ **耐力壁とは**：筋交い・合板などにより補強された壁、建物の構成等により必要な耐力壁の量（【壁量】）が異なる、近年は実際に壁量を算定し、安全性を検証する問題も出題される

(A) 基礎

➤ 基礎の仕様

⇒ 基礎立ち上がり：地盤から土台下端までの高さ（基礎本体の高さ）
⇒ 根入れ：地盤面から基礎底部までの深さ（基礎の施工後は土で埋め戻します）

表 2-1 基礎構造（地上2階建て）

	立ち上がり高さ	立ち上がり厚さ	底盤厚さ	根入れ深さ
布基礎	30cm 以上	12cm 以上	15cm 以上	24cm 以上
べた基礎	30cm 以上	12cm 以上	12cm 以上	12cm 以上

(B) 土台

➤ 土台の設計

⇒ **仕様規定**：基礎と土台はアンカーボルトで繋結、位置は筋交い下端部・土台の継手付近、間隔は 2m 程度

⇒ 樹種は、ひのき・ひばなどの腐朽に強いもの、辺材よりも心材が適する

(C) 柱

➤ 柱の仕様規定

⇒ **小径**：横架材（梁だね）の垂直距離の 1/33 以上から 1/20 以上とする、階数が 2 を超える建物の 1 階部分柱の小径は 135mm 以上（構造計算をしない場合）

⇒ **設計時の留意点**：2 階建て以上の建物の隅柱は通し柱とする（耐力をちゃんとチェックした場合は金物補強の管柱でもOK）



➤ 座屈

- ⇒ **有効細長比**：圧縮がかかる部材の座屈のしやすさを表す値、座屈長さを断面2次半径で除したもの、値が大きいほど「細長い」感じ(座屈しやすいよー)、木造の柱では150以下、鉄骨造の柱では200以下

(D) はり

➤ はりの仕様規定

- ⇒ たわみ：支点間距離の1/300以下、かつ20mm以下(S造では1/300以下、片持ちで1/250以下)

(E) 筋交い・耐力壁など

➤ 耐力壁とは

- ⇒ 耐力壁の役割：面内剛性を高めて水平力に対して対抗、筋交いもしくは所定の方法で施工された合板で補強

➤ 筋交いの仕様規定

- ⇒ **断面寸法**：圧縮を負担する筋交いは座屈が怖いので断面寸法が太くなる

表2-2 部位ごとの構造規定

部位	対象	規定
筋交い	引張を負担	厚さ15mm以上、幅90mm以上の木材、もしくは径9mm以上の鉄筋
	圧縮/引張を負担	厚さ30mm以上、幅90mm以上の木材
合板		厚さ5mm以上の合板で耐力壁認定

- ⇒ **筋交い端部**：柱・梁の仕口付近に金物で繋結、筋交いよりも先に崩壊するよう設計(S造の場合は筋交い本体のほうが先に崩壊)

➤ 耐震性

- ⇒ **耐力壁配置**：上下階の耐力壁は上下に連結させることが理想、ただし胴差しや補強もしくは床の面内剛性補強で耐力壁を確保すればOK、耐力壁が偏在している場合には「直上の階」の床の水平剛性を高める



(F) 床組み

➤ 耐震性

⇒ **面内剛性**：火打ち材にて剛性を高めるのが一般的だが、構造計算にて安全性が確認できれば省略可能

⇒ **耐力壁との関係**：「階下の」耐力壁による剛性向上を床にてフォローすることが可能

(G) 小屋組み

➤ 小屋組の種類

⇒ **洋小屋**：スパン 6m以上の場合に採用、トラス構造に近い（曲げはほぼ生じない）

⇒ **和小屋**：単純ばかり構造（はりには曲げモーメントが生じる）

2.3.2 部材の算定

➤ 引張を受ける材

⇒ **断面欠損**：引張材の設計時の有効断面積はボルト孔等の欠損部分の面積を低減すること（S 造も同じです）

2.3.3 接合

➤ ボルト接合

⇒ ボルトの締め付け摩擦による抵抗は耐力に加算しない（S 造の高力ボルト摩擦接合は文字通り締め付けによる材間摩擦力によって耐力が生じます）

⇒ せん断を受ける接合部においては、長いボルトのほうが靭性が向上（長いほうが伸び・たわみによって抵抗）

➤ 異種接合併用

⇒ **耐力**：異種接合を併用する場合には両者の耐力の合算は基本的に不可、ただし実験等で安全性が確認されればOK（鉄骨は高力ボルト先施工、溶接あと施工の場合のみ合算可能）



2.3.4 木造建築物の軸組の設置基準（構造計算）

(A) 荷重算定

➤ 必要壁量

⇒ **必要壁量算定の基本的な考え方**：地震 or 風の水平荷重に対して必要な耐力

壁の量（壁量、耐力壁の長さ）、X 軸/Y 軸それぞれ個別に求める

→ 2 階建ての建物で、部分的に 2 階部分がかけている場合の直下のエリア

は 1 階建ての扱いになりますよ

➤ 地震力に対する必要壁量

⇒ **必要壁量の算定方法**：対象階の床面積に係数（屋根種類・建物階数より決定）

を乗じて求める、建物方向（梁間・桁行）で値は変わらない

→ 軟弱地盤では必要壁量を 1.5 倍とする

→ 「床面積」算定時の留意点：階下の 1/2 以上の面積（水平投影面積）があつたらたとえ屋根裏なんて言いはっても 1 階分となりますよ、またたとえ 1/2 以下の面積であっても階下の 1/8 以上の面積があつたら「階下の」床面積にその部分の面積を加算してね（当階平均高さを 2.1 で割った係数をかけて）

➤ 風圧力に対する必要壁量

⇒ **必要壁量の算定方法**：見付け面積（対象床面上から 1.35m 以上の部分）に

係数（地域により決定）を乗じる

→ 建物方向により見付け面積が異なるので、必要壁量は梁間・桁行で値が異なる

→ 風圧力による荷重の方が地震荷重よりも大きくなる場合もあります

表 2-2 風圧力に対する必要壁量（「見付面積」に乗ずる値：cm/m²）

強い風が吹くと指定される地域	50 を超えて 75 以下（特定行政庁が定める）
上記以外の地域	50

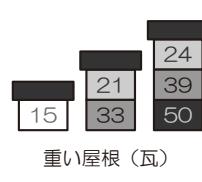
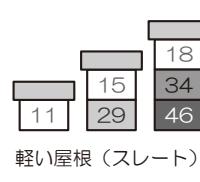
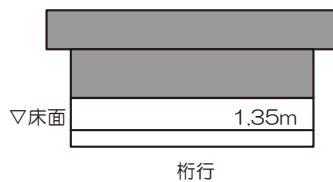
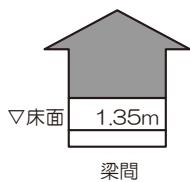


図 2-1 見付面積

図 2-2 地震時必要壁量の係数



(B) 壁量算定

➤ 安全性の確認

⇒ 手順1「必要壁量」：「必要壁量（前頁）<存在壁量」

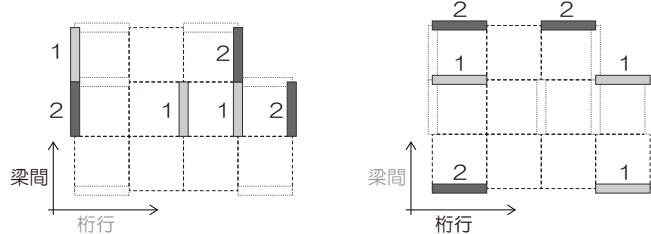
で安全、存在壁量は壁の実長（実際の長さ）×壁倍率

⇒ 壁倍率：耐震性能を示す、値が大きいほど耐震性が高い（右の表）

→ 合板等の場合はその施工方法によっても倍率が変わる（右の表）
 「構造用合板（7.5mm厚）」の係数2.5は受材の場合、貫の場合は1.5）、同じ強度のボード等を「片面に」2枚貼っても壁倍率は2倍とはならない（両面なら2倍ですよ）、混合した場合は合算可能だけど上限は5まで

表 2-3 壁倍率

耐力壁種類	壁倍率
石膏ボード（12.5mm厚）	1.0
土塗り壁（両面塗り）	
筋交い（15×90mm以上）	
筋交い（30×90mm以上）	1.5
ハードボード（5mm厚）	
筋交い（45×90mm以上）	2
構造用合板（7.5mm厚）	
筋交い（90×90mm以上）	2.5
筋交い（45×90mm以上）のたすき掛け	
筋交い（90×90mm以上）のたすき掛け	4
	5



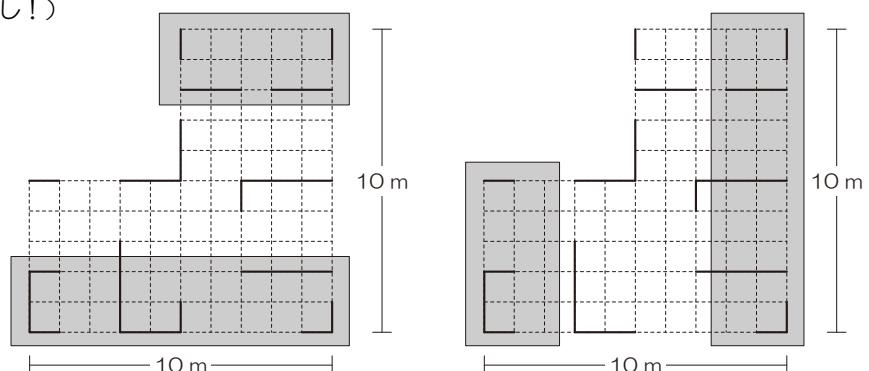
➤ 耐力壁のバランス

⇒ 手順2「耐力壁のバランス」：偏心を避け耐力壁は平面的にバランスよく配置する

→ 手順2-1「偏心率」：偏心率0.3以下（不可なら以下の壁充足率へ）

→ 手順2-2「壁充足率」：平面両端から1/4の部分における存在壁量／必要壁量、1.0以上でクリア（不可なら壁率比へ）

→ 手順2-3「壁率比」：上記充足率の小さい側の値／大きい側の値、0.5以上でクリア（不可なら？設計やり直し！）



(C) 構造計算ほか

➤ 構造計算

⇒ 構造計算が必要な条件：3階建て以上、延べ面積500平米を超える、高さ13mを超える、軒高9mを超える

➤ 耐火性能

⇒ 燃え代設計：大断面木造の場合には、設計時より火災時の燃え代を考慮し、耐力上必要な断面から25mm予め増しておく



2.3.5 枠組み工法

➤ 耐力壁

⇒ 耐力壁相互の距離は 12m 以下、水平投影面積は 40 平米以下（補強がされた場合は 60 平米以下）

2.2 鋼構造

2.2.1 鋼構造の特性

➤ 鋼材の建材としての特徴

⇒ **物理的特性**：鋼材自身の強度が非常に高い・韌性も高いので非常に優れた構造種 ⇒ 部材断面を細くすることが可能
→ 部材断面が細いと？ → 変形（座屈）には注意！ → 断面寸法関係の問題（細長比/幅厚比等）が多い

⇒ **施工上の特徴**：現場での接合が可能
→ 高力ボルト/溶接等の接合法の問題も例年出題される

2.2.2 許容応力度

➤ 許容応力度計算

⇒ **許容応力度**：構造計算上で材料が耐えられると規定される強度、基準強度×係数、係数必須（以下の表）→せん断のみ係数が異なる

⇒ **許容支圧強度**：許容支圧（局部圧縮）強度は $F/1.1$ （許容引張応力度等と比較して大きい）

⇒ **基準強度**：許容応力度を求める際に用いられる規定値、材料の降伏点強度もしくは材料強度（最大強度）の 0.7 倍のいすれか小さいほうの値

- 鋼材の場合は、圧縮＝引張＝曲げ
- JIS 適合材料は基準強度を 1.1 倍して良いですよ
- 同一種類の材料であっても、材厚により値が異なる

表 2-4 鋼材の許容応力度

長期				短期
圧縮	引張	曲げ	せん断	全て
$F/1.5$			$F/1.5\sqrt{3}$	$F/1.5 \times 1.5$



- 箱型/管型断面（柱/梁ともに、また溶接組立含む）の部材
 - ⇒ **箱型/管型断面部材の許容応力度**：幅厚比/径厚比の制限に従えば座屈の検討を除外できる → 許容曲げ応力度を許容引張応力度と同値とすることが可能

2.2.3 接合

- 接合の種類
 - ⇒ ボルト接合・リベット接合・高力ボルト接合・溶接接合
 - ただし、リベット接合は近年ほとんど採用されることがないので、建築士試験でも長らく出題されていません

(A) ボルト接合

- ボルト接合
 - ⇒ 耐力：せん断力に対してはボルト自身の耐力・鋼板の許容支圧力（押されてつぶれること）への耐力を検討、繰り返し荷重を受ける箇所では採用禁止

(B) 高力ボルト接合

- 接合部耐力
 - ⇒ **耐力の発現**：高強度のボルトをめちゃくちゃ強い力で締め付けるので部材間にとてつもない摩擦抵抗が生じる

- その摩擦力を接合部の耐力とする
 - › ただし、筋交い接合部の破断耐力検討の場合は、ボルト軸部のせん断力と母材の支圧力によって応力が伝達するように設計
- 繰り返し荷重は無視でOK（溶接よりも繰返し荷重に強いほど）

- 材料/施工
 - ⇒ **施工時の留意点**：ボルト・座金・ナットをセットで用いる

- 高強度のボルトを用いる、F10Tが最良（F11Tは強いけど遅れ破壊が怖い）
- 最小縁端距離は自動ガス切断よりも手動ガス切断の方が大きい
 - › M20の場合、自動では26mm、手動では34mm



➤ 耐力算定等

⇒ 許容せん断力：ボルト張力×安全率×ボルト本数×接合面数

→ 安全率：長期は0.3、短期は0.45（=長期×1.5）

→ 接合面数：摩擦面の数に比例して耐力増加

> 1面摩擦接合 4本締め耐力 = 2面摩擦接合 2本締め耐力

⇒ 摩擦面の管理が重要：

→ 接合部に引張がかかると摩擦力低下

(C) 溶接接合

➤ 完全溶け込み（突合せ）溶接

⇒ 耐力：接合部耐力は母材と同等以上、全ての応力に対して耐力を有する

⇒ 施工：母材に開先（グループ）を設け、裏当て金を用いて溶着金属を埋め込む、溶着金属の末端にはエンドタブ必須

➤ 部分溶け込み溶接

⇒ 耐力：引張・曲げを受ける箇所では採用禁止（せん断のみが生じる箇所での採用は可能）

⇒ 施工：母材断面の一部に開先を設け、溶着金属を部分的に流し込む工法

➤ 隅肉溶接

⇒ 直行する2材の接合時に採用、まわし溶接もあり

➤ 部材箇所に適する溶接法

⇒ 曲げが生じる箇所では突合せ、せん断のみが生じる箇所では隅肉

表 2-5 接合部と採用する溶接種類

接合部材		突合せ	部分溶込	隅肉	備考
箱型柱	ダイアフラム	○			
箱型柱	箱型柱	○			
箱型柱	フランジ（梁）	○			
ダイアフラム	フランジ（梁）	○			
箱型柱	ウェブ（梁）			○	
筋交い	ガセットプレート			○	まわし溶接

➤ 施工

⇒ 温度管理：バス間温度は規定値よりも低く、板厚が厚い場合や気温が低い場

合は要余熱、ビード長さが短いと溶接入熱が小さく冷却速度が早く低温割れのリスク



➤ 用語

- ⇒ **ダイアフラム**：箱型断面柱と梁フランジを接合する箇所に取り付ける補強材（箱型柱の面内剛性を高めます）、全応力を負担できるように完全溶込み溶接とする
- ⇒ **スカラップ**：溶接の交差を防ぐために設けられる円弧状の切り込み、応力集中が生じ破損の危険性が高い箇所

(D) その他の溶接

- なし

(E) 溶接継目の耐力

➤ 耐力の算定

- ⇒ **溶接部耐力**：許容応力度×有効断面積
- 許容応力度：溶着金属のほうが母材よりも強い → 完全溶け込みでは母材の許容応力度（ただし、異種鋼材間の接合の場合は小さい方の値）
- 有効断面積：有効のど厚×有効長さ
- 有効のど厚：溶接の盛り・厚さ的なもの（溶け込み径では母材の厚さ、隅肉では溶接材の盛り）
 - 有効長さ：溶接部の長さ（溶け込み径では母材の巾、隅肉では溶接長さから隅肉サイズの2倍を引いたもの）

表 2-6 溶接部分の許容応力度

	長期				短期
	圧縮	引張	曲げ	せん断	全て
完全溶け込み		F/1.5		F/1.5√3	
上記以外			F/1.5√3		長期×1.5

(F) 併用継手

➤ 併用継手の耐力

- ⇒ **耐力の合算**：耐力を合算可能な条件は、高力ボルト+溶接の場合のみ、ただし高力ボルトを先に施工すること
- ⇒ 増築・改修：既存のリベットもしくは高力ボルトに溶接で増改築を行う場合は、既存の接合（リベットもしくは高力ボルト）は建物固定荷重のみを支えるものとして設計を行う、それ以外の荷重の全ては溶接に負担



2.2.4 部材の設計

(A) 引張材

➤ 有効断面積

⇒ **引張材の有効断面積**：欠損部分の面積引いてください → 山形鋼等の突

出部はその半分は無効面積扱い

→ ただし、高力ボルト接合ではボルトの本数が増えるごとに無効面積が徐々に減っていくので、ボルト本数が増えると有効断面積は逆に増える

➤ 降伏比

⇒ **降伏比とは**：降伏点強度／材料強度、値が小さい鋼材は伸びながら強度が増す割合が高いので、韌性が高い（塑性変形能力が高い）ってイメージを持つておいて下さい

→ 降伏点強度：鋼材が伸びる前の強度、材料強度（最大強度）：鋼材がある程度伸びた後の強度（鋼材って伸びた後のほうが強いんです）
→ 塑性化が懸念される柱または梁には、降伏比の小さな部材を用いる

(B) 圧縮材

➤ 許容応力度

⇒ 圧縮材の有効断面積：欠損部分の面積引かなくてOKです

⇒ **座屈に留意**：細長比が大きい部材（＝座屈しやすい、断面2次半径小さい）は、許容応力度が低下

→ 材端の支持条件により許容圧縮応力度は異なる値となる（材端支持条件により座屈のリスクが異なるから）

➤ 有効細長比

⇒ **有効細長比とは**：圧縮がかかる部材の座屈のしやすさを表す値、座屈長さを断面2次半径で除したもの、値が大きいほど「細長い」感じ（座屈しやすい）

→ 柱では200以下、ラチス材では160以下、ほかの材料では250以下、木造の柱では150以下



⇒ **限界細長比**：弾性座屈と非弾性座屈の境界線の細長

$$\Lambda = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{0.6F}}$$

- 細長い柱は主に弾性域で座屈が生じオイラーの座屈荷重が適用される
- が、太く短い柱は非弾性域で座屈が生じる
- 限界細長比が小さい → 弹性変形域が広い（良いこと）
- 基準強度（F）が大きいほど限界細長比は小さくなります

➤ 座屈長さ

- ⇒ **座屈長さとは**：長いと座屈しやすい、節点の水平移動が自由（拘束されていない）だと伸びます（座屈しやすくなります）、座屈の様子を図示してみましょう

(C) はり

➤ 構成部材

- ⇒ **H型鋼**：曲げモーメントは端部で最大 ⇒ フランジで対抗、せん断力は断面中央で最大 ⇒ ウェブで対抗

➤ 構造設計

- ⇒ **合成梁**：RCスラブとH型鋼をシアコネクターで接合し（溶接し）一体となって曲げ・せん断に抵抗

- ⇒ **パネルゾーン**：接続する柱及び梁からの曲げモーメントとせん断力を等価なせん断力に置換して設計

➤ 梁のたわみ

- ⇒ **たわみの基準値**：単純梁で1/300以下、片持ちの場合は1/250以下

- 梁せいはスパンの1/30～1/15程度、1/15以下の場合は固定荷重+積載荷重によるたわみが基準値以下であることを確認
- 梁のたわみは材料の強度には関係無し（SN400BからSN490Bに変更してもたわみの抑制にはつながらない → たわみの公式より）



➤ 横座屈

⇒ **横補剛材**：はり端部が塑性状態に達するまでに横座屈が生じないように横補剛材を用いる

- H形鋼の梁の横座屈を抑制するために、圧縮側のフランジの横変位を拘束できるように横補剛材を取り付ける
- 高強度な材料(梁)の方が必要箇所数は多い(SN400BよりもSN490Bのほうが必要箇所多い)
- 圧縮材に作用する圧縮力の2%以上の集中力が加わるものとして許容応力度計算を行う
- 直交する小梁を増やすことも有効

⇒ **角形や箱型鋼管**：横座屈の検討は不要

➤ 局部座屈/幅厚比

⇒ **局部座屈**：大きな圧縮（曲げもね）を受けると部材を構成する板材料が局部的に座屈すること

- 幅厚比が大きい（薄い材）ほど局部座屈が生じやすい、塑性化が懸念される柱や梁は幅厚比の小さい部材を用いる
- 材料の基準強度 (F) が大きくなるほどに幅厚比の基準値は小さくなる（鋼材の基準強度が高いほど基準値は厳しい、強い鋼材にいざ横座屈を生じさせようとすると…非常に大きな荷重となるのでより危険度が高い、横補剛材の考え方と同じ）
- 弱軸まわりに荷重を受ける場合（横座屈生じにくい）、幅厚比許容値クリア時の許容曲げ応力度は、許容引張応力度と同値とすることが可能（幅厚比をクリアすれば局部座屈無視=許容圧縮応力度無視）



(D) 筋交い・他

➤ 部材構成

⇒ **X型・K型**：X型は部材長さが長くなるので座屈が怖い、K型は材長も短くエネルギー吸収率も高いのでお勧め

⇒ **座屈拘束プレース**：筋交いに鋼管を巻いたもの、座屈防止

➤ 筋交い耐力

⇒ **接合部耐力**：筋かいの接合部は筋かい自身の耐力以上の強度を有すること

→ 接合部の破断強度は、軸部の降伏強度に比べて十分に大きくなるように設計、軸部よりも強いと塑性変形で地震力吸収

⇒ **有効断面積**：山形鋼/溝形鋼を用いた引張を負担する筋交いの有効断面積の計算では、筋交いの断面積からファスナー孔による欠損及び突出部の無効断面積（突出部の1/2）を差し引いて求める

2.2.5 柱脚

➤ 露出型

⇒ 生じる応力：アンカーボルト・ベースプレートのみで接合、基本的にピン接合では無い…半剛接合、軸力やせん断のみならず曲げモーメント注意

→ アンカーボルトは引張とせん断の組み合わせを考慮

→ 伏せん断耐力は「ベースプレートとコンクリートの摩擦耐力」「アンカーボルトの降伏せん断耐力」のいずれか大きい方の値とする

⇒ 伸び能力を有するアンカーボルトとして転造ネジアンカーボルトが有り、ネジ部の有効断面積が軸部と同等以上とみなせる（保有耐力接合の個別の条件もあり）

➤ 根巻型

⇒ 仕様規定：根巻高さは柱巾の2.5倍以上、主筋4本以上、せん断補強筋も必要（特に上部は密にする）

➤ 埋込型

⇒ 仕様規定：埋め込み深さは柱巾の2倍以上、柱部へのせん断補強筋は無くてもOK



2.2.6 継手・仕口

➤ 継手

⇒ **継手箇所**：継手は応力の少ない箇所に設ける（柱だったら階高中央付近が良い）

⇒ 継手部分の耐力

- 継手部分（柱/梁/トラス等全て）は、作用する存在応力を伝えられるものとし、部材の許容耐力の1/2を超える耐力を有すること
- 部材端部を密着加工し圧縮・曲げの各応力の1/4以上を接触面から伝搬させる

➤ 仕口

⇒ ダイアフラム：箱型断面柱と梁フランジを接合する箇所に取り付ける補強材（箱型柱の面内剛性を高めます）

→ 箱型断面柱は局部破壊防止を目的に内ダイアフラム、冷間成形角形鋼管

は外ダイアフラム

➢ 冷間成形：常温で鋼材を折り曲げて加工、一般構造用角形鋼管(STKR材)、プレス成形角形鋼管(BCP材)など、折り曲げた際に塑性しているので構造計算上耐力の低減が必要となる場合がある

2.2.7 鉄骨造の耐震計算

➤ 耐震計算ルート

⇒ 耐震計算ルートとは：建物の規模により、耐震性能を確認する項目（ルート）が異なる、梁間と桁行で異なるルートを採用することも可能

→ ルート1：偏心率が0.15以下、標準せん断力係数は0.3以上を採用

→ ルート2：剛性率/偏心率で基準をクリアできない場合には、保有水平耐力の検証でもOK、筋交いの水平力分担率に応じて地震時応力を割り増す

→ ルート3：保有水平耐力(Q_u) ≥ 必要保有水平耐力(Q_{un})

➢ 保有水平耐力：建物の一部または全体が地震力によって崩壊メカニズムを形成する場合に、各階の柱/耐力壁/筋交いが負担する水平耐力のこと、脆性な破壊が生じる際には脆性部材に破壊が生じた際の負担水平力となる、各部材の材料強度(JISの規格品は基準強度を1.1倍可能)で評価、耐力壁に多くの水平力を負担させると韌性が低下するので「必要」保有水平耐力が増します

➢ 必要保有水平耐力：大地震時に崩壊メカニズムを形成する際に必要な水平方向保有力、構造特性係数(D_s) × 形状係数(F_{es}) × 地震層せん断力(Q_{ud} 、標準せん断力係数は1.0以上)、保有水平耐力算定時の構造特性係数 D_s は、筋交いの有効細長比や柱及び梁の幅厚比等を考慮して求める

➢ 保有水平耐力計算の詳細に関しては後日…

